



entidad mexicana de acreditación a.c.

ACREDITA
A

SECAMP, S.A. DE. C.V.

**TOPACIO No. 325, COL. VILLA ESMERALDA,
C.P. 36683, IRAPUATO, GUANAJUATO**

Como Laboratorio de Calibración

*De acuerdo a los requisitos establecidos en la norma NMX-EC-17025-IMNC-2018
ISO/IEC 17025:2017, para las actividades de evaluación de la conformidad en:*

Dimensional*

**Acreditación No: D-151
Vigente a partir del: 2018-10-02**

El cumplimiento de los requisitos de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 por parte de un laboratorio significa que el laboratorio cumple tanto los requisitos de competencia técnica como los requisitos del sistema de gestión necesarios para que pueda entregar de forma consistente resultados técnicamente válidos. Los requisitos del sistema de gestión de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 están escritos en un lenguaje que corresponde con las operaciones de un laboratorio y satisfacen los principios de la Norma ISO 9001:2015 "Sistemas de Gestión de la Calidad- Requisitos" y además son afines a sus requisitos pertinentes."

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.

**María Isabel López Martínez
Directora Ejecutiva**



***19LC1519 actualización de la norma de acreditación vigentes a partir de 2019-10-23**

Siempre que se presente este documento como evidencia de acreditación, deberá estar acompañado del anexo técnico. Para verificar el estatus de la vigencia de este certificado, consultar la página de ema.

mariano escobedo n° 564
col. anzures, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

SECAMP, S.A. DE C.V.

**TOPACIO No. 325, COL. VILLA ESMERALDA,
C.P. 36683, IRAPUATO, GUANAJUATO**

*Ha sido acreditado como Laboratorio de Calibración bajo la norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017. Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración, para el área de **dimensional***

Acreditación Número: D-151

Fecha de acreditación: 2018/10/02

Fecha de actualización: 2023/03/30

Fecha de emisión: 2023/03/30

Número de referencia: 23LC0566

Trámite: Actualización Técnica

El alcance para realizar las calibraciones es de conformidad con:

Método o procedimiento: Calibrador
Signatarios autorizados
Nombre
Elías Esquivel Valle
Isaías Cruz Mendoza
Marvin Morales Flores
Néstor Leonardo Echavarría Méndez
Método o procedimiento: Micrómetro de exteriores
Signatarios autorizados
Nombre
Elías Esquivel Valle
Isaías Cruz Mendoza
Marvin Morales Flores

mariano escobedo n° 564
col. anzures, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 23LC0566

Néstor Leonardo Echavarría Méndez
Método o procedimiento: Indicador de vástago recto
Signatarios autorizados
Nombre
Elías Esquivel Valle
Isaías Cruz Mendoza
Marvin Morales Flores
Néstor Leonardo Echavarría Méndez
Método o procedimiento: Indicador tipo palanca
Signatarios autorizados
Nombre
Elías Esquivel Valle
Isaías Cruz Mendoza
Marvin Morales Flores
Néstor Leonardo Echavarría Méndez
Método o procedimiento: Medidor de espesores con indicador
Signatarios autorizados
Nombre
Elías Esquivel Valle
Isaías Cruz Mendoza
Marvin Morales Flores
Néstor Leonardo Echavarría Méndez
Método o procedimiento: Medición con brazo articulado de medición
Signatarios autorizados
Nombre
Elías Esquivel Valle

mariano escobedo n° 564
col. anzures, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 23LC0566

Néstor Leonardo Echavarría Méndez
Método o procedimiento: Evaluación de desempeño de brazo articulado de medición (por contacto)
Signatarios autorizados
Nombre
Elías Esquivel Valle
Néstor Leonardo Echavarría Méndez
Método o procedimiento: Medidores de alturas
Signatarios autorizados
Nombre
Elías Esquivel Valle
Isaías Cruz Mendoza
Marvin Morales Flores
Néstor Leonardo Echavarría Méndez
Método o procedimiento: Reglas graduadas (acero, aluminio)
Signatarios autorizados
Nombre
Elías Esquivel Valle
Isaías Cruz Mendoza
Marvin Morales Flores
Néstor Leonardo Echavarría Méndez
Método o procedimiento: Cintas métricas y flexómetros (acero)
Signatarios autorizados
Nombre
Elías Esquivel Valle
Isaías Cruz Mendoza
Marvin Morales Flores

mariano escobedo n° 564
col. anzures, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 23LC0566

Néstor Leonardo Echavarría Méndez
Método o procedimiento: Escala cónica
Signatarios autorizados
Nombre
Elías Esquivel Valle
Isaías Cruz Mendoza
Marvin Morales Flores
Néstor Leonardo Echavarría Méndez
Método o procedimiento: Perno patrón cilíndrico liso
Signatarios autorizados
Nombre
Elías Esquivel Valle
Isaías Cruz Mendoza
Marvin Morales Flores
Néstor Leonardo Echavarría Méndez
Método o procedimiento: Laminas de espesores
Signatarios autorizados
Nombre
Elías Esquivel Valle
Isaías Cruz Mendoza
Marvin Morales Flores
Néstor Leonardo Echavarría Méndez
Método o procedimiento: Micrómetros de interiores con dos superficies de medición
Signatarios autorizados
Nombre
Elías Esquivel Valle

mariano escobedo n° 564
col. anzures, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 23LC0566

Isaías Cruz Mendoza
Marvin Morales Flores
Néstor Leonardo Echavarría Méndez

Ver Anexo A (Tabla CMC D-151)

Notas para la interpretación de la Tabla CMC:

- I. Magnitud Medida / Instrumento de medida a calibrar:** La magnitud es la propiedad por medir cuantitativamente mediante un número y una referencia, así mismo, el instrumento de medida es aquel patrón o equipo a ser calibrado, comúnmente denominado Instrumento Bajo Calibración (IBC).
- II. Método de medida y norma de referencia:** Es el método o procedimiento de calibración o medición que el laboratorio utiliza para prestar el servicio de calibración o medición. En el caso de que el método de medición se base en una Norma Oficial Mexicana o Estándar, esta columna también incluye esta información, después de la descripción general del método de medida.
- III. Intervalo de medida:** El intervalo de medida, es el conjunto de valores de magnitud que puede medir el laboratorio de calibración. El valor o intervalo de medida se expresa explícitamente. Las entradas describen además del valor único o el intervalo completo, las unidades de la capacidad de medición.
- IV. Condiciones de medición:** Son las condiciones de medición bajo las cuales se realiza la calibración del instrumento bajo calibración (IBC) o se lleva a cabo la medición. El valor de las condiciones de medición puede ser utilizado por el usuario del IBC para, operarlo bajo las mismas condiciones que se observaron durante su calibración o, en su defecto, para que el usuario pueda aplicar las correcciones correspondientes.
- V. Incertidumbre expandida de medida:** Se declara el valor de la incertidumbre expandida que el laboratorio puede alcanzar durante la prestación del servicio de calibración o medición.
- VI. Patrón de referencia usado en la calibración:** Se informa el patrón o patrones de referencia que el laboratorio utiliza para realizar el servicio de calibración o medición, así como la fuente de trazabilidad metrológica.
- VII. Observaciones:** Se indica si el servicio de calibración o medición se realiza en las instalaciones permanentes del laboratorio o en sitio donde se encuentra ubicado el IBC.

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.



María Isabel López Martínez
Directora General